



NEUE MASSSTÄBE BEI KONTINUIERLICHEN SCHNITTEN

Das Eagle™-Vorschubsystem eignet sich hervorragend für das Schneiden einzelner oder niedriger Schichten. Gerollte Waren werden kontinuierlich und mit konstanter Geschwindigkeit und Kontrolle gefördert. Schneideportale und Werkzeugaufnahmen von Eastman sind für eine Vielzahl an technischen und industriellen Fasergeweben geeignet und sind in Sachen Präzision branchenweit überlegen.

Die robuste Bauweise des Vorschubsystems ermöglicht eine unerreichte Materialnutzung und kann häufig sogar mehrfache Schichten ohne Kunststoff-Overlay schneiden*. Das automatische Beschicken und Ausbreiten des Materials an der festgelegten Startposition erfordert mit diesem computergesteuerten Schneidesystem nur geringen Eingriff durch den Bediener. Das sanfte und präzise Schneiden langer Markierungen ist dem leistungsstarken, geräuscharmen und unabhängigen Unterdrucksystem zu verdanken.

Nach der Grundeinweisung durch die erfahrenen Eastman Techniker lernt Ihr Mitarbeiter die Einstellung von Werkzeug, Schnittdruck und Klingensexposition, damit sich Ihre Investition schnell auszahlt. Bei häufig ausgeführten Anwendungen können die Einstellungen bequem in der Bibliothek des Betriebssystems gespeichert werden, um personalbedingte Ausfallzeiten und den Verlust wichtiger Maschinendaten zu verhindern.

*abhängig vom Material



DESIGN & EFFIZIENZ

- Unabhängiges, leistungsstarkes Unterdrucksystem für optimale Materialfixierung beim Schneiden mit geringerer Standfläche als Modelle mit externen Gebläseanlagen
- Touchscreen und Joystick sind bequem am Schneideportal montiert, um den Bediener zu entlasten
- Robustes, hochfestes Vorschubband aus Urethanguss mit bewährter zuverlässiger Stoffkaschierung für über 2000 Stunden im Normalbetrieb (einige Kundenberichten von über vier Jahren im Dauereinsatz!)
- Serienmäßiger Frequenzumrichterantrieb ohne Motorstarter, verstellbarer Unterdruck und niedriger Lärmpegel
- Weniger Förderaufwand dank kontinuierlicher Maschinenbeschickung

SCHNEIDETECHNOLOGIE

- Exklusive InMotion™-Software hält das Band kontinuierlich in Bewegung, während das Schneideportal arbeitet. Sehr effizient bei Musterstücken, die länger als der Tisch sind (zum Patent angemeldet)
- Netzwerkmachines ermöglichen Echtzeit-Ferndiagnose durch Eastman Techniker für verzögerungsfreie Fehlerdiagnose und Supportdienste
- Echtzeitdiagnose zur Überwachung aller Kabel, Signale und Motoren
- Software-Algorithmen erkennen Maschinenteile, die gewartet oder ausgetauscht werden müssen
- Präzise Zahnstangenantriebe für alle Bewegungsachsen

SICHERHEIT

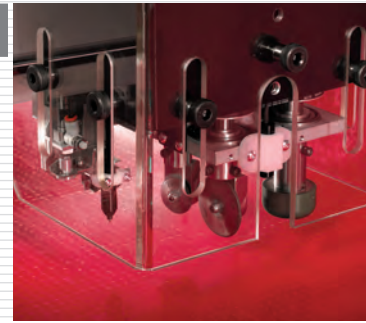
- Vier fernbediente Not-Aus-Schalter: zwei am Schneideportal, zwei am Schneidesystem
- Zusätzliche Stoppscheiben am Schneideportal zur Unterbrechung des Systembetriebs, bis das System auf Neutral ist und der Maschinen-Reset erfolgt. Danach kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Sicherheitsfenster an der Werkzeugaufnahme schützt vor Schnittverletzungen während des Betriebs
- Ein Abschaltpunkt mit universellem Energiesystem für Energieabschaltung schützt Personal vor versehentlichem Einschalten



MERKMALE

Werkzeugaufnahme

Mehrere normale, schwere oder Glasfaser-Werkzeugaufnahmen mit einzeln ausgerichteten und kalibrierten Spindeln für über 60 Klingen, Stanzen und Kerben. Weitere Informationen siehe S. 12.



Markieren und Etikettieren

Alle Werkzeugaufnahmen haben einen Stift oder ein Sharpie® zum Markieren. Weitere Optionen erhältlich für Tintenstrahl- oder Klebeetiketten.



OPTIONEN

Weitere Lösungen

- **EasiHold®** | zum Schneiden von federnd-porösen Materialien
- **EasiLabel** | Klebeetikettierer
- **EasiMark** | Airbrush-Markierer
- **Verschiedene Fördergeräte**
- **Glasfaser-Werkzeugaufnahme**
- **Heavy-Duty-Werkzeugaufnahme**

Technische Daten: Bandantrieb*

| BASISDATEN* | | ZÖLLIG | METRISCH |
|---|--------------------------|--|-------------------------------|
| Informationen zu aktiven Schnittbreiten erhalten Sie direkt bei uns. Individuelle Breiten und Längen möglich. | Breite | 78 in. | 1,98 m |
| | | 96 in. | 2,44 m |
| | | 108 in. | 2,74 m |
| | | 114 in. | 2,90 m |
| | | 126 in. | 3,20 m |
| | | 156 in. | 3,96 m |
| Länge | 12 ft. | 3,66 m | |
| | 16 ft. | 4,88 m | |
| | 20 ft. | 6,10 m | |
| | 36 ft. | 10,97 m | |
| Antrieb | | Dual-X-Achse, Y-Achse und Theta-Achse. X- und Y-Achse mit Zahnstangenantrieb, bürstenlose Servomotoren | |
| LEISTUNGSBEDARF | | | |
| Elektrik | Diagnosesteuerschrank/PC | 208/230/380/460/575 V dreiphasig, 50/60 Hz, 5,4 kVA | |
| | Unterdruckgebläse | 208/230/380/460 V dreiphasig, 50/60 Hz, 10 PS, Frequenzumrichtersteuerung | |
| Pneumatisch | | 75 - 90 psi bei 15 SCFM | 5,17 bis 6,2 bar bei 0,42 ccm |
| GESCHWINDIGKEITEN | | | |
| Maximale Schnittgeschwindigkeit | | 60 in./s | 152,4 cm/s |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit (abhängig von Systemgröße) | | 11 in./s | 28 cm/s |
| Maximale Beschleunigung | | 1,3 g | |
| Maximale X/Y-Geschwindigkeit | | 60 in./s | |
| UMGEBUNG | | | |
| Druckluftanforderungen | | 425 l/min | |
| Schallpegel | | <76 dB(A) | |
| Betriebstemperatur | | 55 - 100 °F | 12 - 37 °C |
| Feuchte | | 20 - 80 % (kondensfrei) | |

*Die erreichbaren Geschwindigkeits- und Beschleunigungswerte sind abhängig von Werkzeug, Material und Dicke. Die Angabe aller Richtwerte zu Geschwindigkeit, Abmessungen, Gewicht und Leistung erfolgt ohne Gewähr.