



LO MÁXIMO EN PROCESOS DE CORTE CONTINUO

El sistema de cinta transportadora Eagle™ ofrece capacidades extraordinarias para requisitos de corte de uno o pocos pliegues.

Puede transportar rollos de material continuamente con un gran control y a velocidad uniforme. El diseño del riel y del cabezal de trabajo de Eastman es capaz de cortar los tejidos técnicos e industriales más diversos y, al mismo tiempo, superar las normas de precisión del sector.

El robusto diseño de la cinta transportadora alcanza niveles de aprovechamiento del material sin competencia y con frecuencia es capaz de cortar varias capas sin necesidad de intercalar una protección de plástico*. Este sistema de corte controlado por computadora requiere una intervención mínima por parte del operador para alimentar y distribuir el material automáticamente en la posición de inicio deseada. El corte uniforme y preciso entre marcadores muy alejados se consigue con la ayuda de un poderoso sistema de succión autónomo y al mismo tiempo silencioso.

Con la instrucción básica de los expertos de Eastman, el operador aprenderá a ajustar la configuración de la herramienta, las presiones de corte y la exposición de la hoja para aprovechar al máximo la inversión. La configuración de las aplicaciones procesadas con mayor frecuencia puede guardarse en la galería del sistema de control operativo para evitar que el operador tenga que dedicar tiempo a esta tarea y eliminar la pérdida de información de producción importante.

*Depende del material



DISEÑO Y EFICIENCIA

- El sistema de succión autónomo de alto flujo ofrece sujeción máxima del material a la hora de cortarlo, y ocupa menos espacio que los modelos con sistemas de soplado externos.
- Pantalla táctil y palanca de control situadas en el riel de corte para facilitar su uso.
- Cinta transportadora de uretano de monofilamento de durómetro alto con forro tejido que garantiza más de dos mil horas de funcionamiento normal, aunque algunos clientes han conseguido más de cuatro años de uso continuo.
- Un mecanismo propulsor de frecuencia variable estándar sustituye al motor de arranque; puede controlarse la succión y se reduce el nivel de ruido.
- Reduce el manejo de material, ya que se va alimentando según se necesita.

TECNOLOGÍA

- La aplicación InMotion™ exclusiva permite que la cinta transportadora se mueva continuamente al tiempo que el riel va cortando el material, lo que supone una enorme eficiencia en el corte de piezas de patrones que superan la longitud de la mesa (patente pendiente).
- Los técnicos de Eastman pueden acceder de inmediato a las máquinas instaladas en red a distancia, lo que facilita el diagnóstico de averías y la asistencia técnica.
- Los diagnósticos en tiempo real supervisan todos los cables y las señales, así como los motores.
- Los algoritmos informáticos identifican los componentes que necesitan mantenimiento o reemplazo.
- Todos los ejes de control de movimiento emplean mecanismos propulsores de riel y piñón de alta precisión.

SEGURIDAD

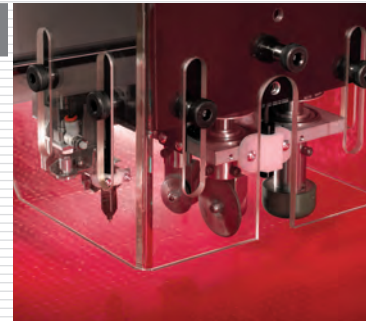
- Cuatro bloqueos remotos de emergencia: dos en el riel de corte y dos en el sistema.
- Unos discos de parada adicionales montados en el riel detienen el sistema hasta que quede en neutro y se restablezca. Después de esto, la máquina se puede poner en marcha de nuevo desde cualquier posición.
- El cabezal de trabajo lleva una ventana de seguridad de plexiglás para proteger las manos de la cuchilla durante la operación.
- Un punto único de apagado con protecciones de bloqueo y etiquetado para proteger a los empleados contra puestas en marcha inesperadas.



CARACTERÍSTICAS

Cabezal de trabajo

Cabezal de trabajo en versión estándar, para trabajos pesados o de fibra, con husos de trabajo alineados y calibrados individualmente con más de sesenta hojas de corte, punzones y ranuras para elegir. Ver página 12 para más información.



Marcado y etiquetado

Todos los cabezales de trabajo llevan una pluma o Sharpie® para marcar. También pueden elegirse las opciones de rociado de tinta o etiquetas adhesivas.



OPCIONES

Otras soluciones

- EasiHold® | para cortar material esponjoso
- EasiLabel | sistema de etiquetas adhesivas
- EasiMark | sistema de marcado a chorro
- Amplia variedad de equipos para manejo de materiales
- Cabezal de trabajo de fibra
- Cabezal de trabajo pesado

Especificaciones técnicas de la cinta transportadora*

ESPECIFICACIONES BÁSICAS*		INGLÉS	MÉTRICO
Póngase en contacto con la fábrica para informarse sobre las dimensiones del área de corte activo. Hay disponibles anchos y largos a la medida.	Ancho	78 pulg.	1,98 m
		96 pulg.	2,44 m
		108 pulg.	2,74 m
		114 pulg.	2,90 m
		126 pulg.	3,20 m
	Largo	156 pulg.	3,96 m
		12 pies	3,66 m
16 pies		4,88 m	
		20 pies	6,10 m
		36 pies	10,97 m
	Sistema de propulsión	Eje doble X, eje Y y eje Theta. Motores de controlador "sin cepillo" de propulsión de riel y piñón de ejes X e Y	
REQUISITOS ELÉCTRICOS			
Eléctricos	Gabinete de control de diagnóstico/PC	208/230/380/460/575V, trifásico, 50/60 Hz, 5,4 kVA	
	Soplador de succión	208/230/380/460V, trifásico, 50/60 Hz, 10 HP, control VFD	
Neumáticos		75 – 90 psi a 15 SCFM	5,17 – 6,2 barios a 0,42 cmm
VELOCIDADES			
	Velocidad máxima de corte	60 pulg./seg.	152,4 cm/seg.
	Velocidad máxima de la cinta transportadora (depende del tamaño del sistema)	11 pulg./seg.	28 cm/seg.
	Aceleración máxima	1,3 g	
	Velocidad X/Y máxima	60 pulg./seg.	
MEDIOAMBIENTAL			
	Consumo de aire comprimido	15 CFM	
	Nivel de ruido	<76 dB(A)	
	Temperatura de funcionamiento	55 – 100 °F	12 – 37 °C
	Humedad	20 – 80% (sin condensación)	

*Las velocidades y las aceleraciones reales dependen de la herramienta, el material y el grosor. Todos los datos de velocidad, dimensiones, peso y desempeño son aproximados, y pueden cambiar sin previo aviso.