

IHRE KOMPLETTLÖSUNG



Präziser Systembetrieb und eine hochmoderne Bewegungssteuerung ergeben gemeinsam eine branchenführende Lösung für den Schnitt von mittel- bis vielschichtigen, flexiblen

Materialien. Bei den einzigartigen Mehrschicht-Schneidesystemen (MPC: Multi-Ply Cutting) von Eastman werden gestapelte Materialschichten vom Stofflegetisch automatisch in ein modular aufgebautes Förderbett mit Bürstenblöcken gezogen und dann mit einem Hubmesser in Muster geschnitten.

Die exklusive Intellicut™-Messersteuerungssoftware von Eastman erhöht die Präzision und Integrität des Schnitts von der oberen bis zu unteren Schicht. Bruchsichere Abnahmefinger führen die geschnittenen Stapel sanft in den Bandbereich für die Entnahme und Bündelung von Teilen. Die MPC-Modelle sind für den ausfallsicheren Betrieb bei hochpräzisen Wiederholungsschnitten mit verschiedensten Materialien ausgelegt.

DESIGN & EFFIZIENZ

- Automatischer Stapelschnitt für minimalen Handarbeitsaufwand, steigert Materialnutzung und schneidet mehr Teile in kürzerer Zeit
- Frequenzumrichterantrieb mit dem hocheffizienten Eastman Unterdrucksystem für einheitliche Materialfixierung in der gesamten Charge und geringeren Stromverbrauch
- Schneller, einfacher Austausch von Verbrauchsmaterialien für extrem kurze Stillstandszeiten
- Touchscreen und Joystick sind bequem auf dem Schneideportal montiert, um den Bediener zu entlasten

SCHNEIDETECHNOLOGIE

- Netzwerkmaschinen ermöglichen Echtzeit-Ferndiagnose durch Eastman Techniker für verzögerungsfreie Fehlerdiagnose und Supportdienste
- Echtzeitdiagnose zur Überwachung aller Kabel, Signale und Motoren
- Software-Algorithmen zur Erkennung von Komponenten, die gewartet oder ausgetauscht werden müssen: Bediener wird informiert
- Präzise Zahnstangenantriebe für alle Bewegungsachsen
- Stufenloser Messerantrieb für die problemlose Anpassung der Maschine an Muster und Material
- Anpassbare Softwareeinstellungen für den Klingenschärfer

SICHERHEIT

- Sechs Not-Aus-Schalter: zwei am Schneideportal, vier am Schneidesystem
- Zusätzliche Stoppscheiben am Schneideportal zur Unterbrechung des Systembetriebs, bis das System auf Neutral ist und der Maschinen-Reset erfolgt. Danach kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Sicherheitsfenster an der Werkzeugaufnahme schützt vor Schnittverletzungen während des Betriebs
- Ein Abschaltpunkt mit universellem Energiesystem für Energieabschaltung schützt Personal vor versehentlichem Einschalten



MERKMALE

Werkzeugaufnahme

- Hubmesser-Verfahren für präzise Senkrechtschnitte
- Schnittbereich: 5 bis 7 cm bei komprimierten Materialien
- Selbstausrichtender, selbsteinstellender Klingenschärfer mit 4 Schleifsteinen
- Intellicut™-Messersteuerungssoftware für hochwertige Schnitte durch alle Schichten
- Option: einfacher oder doppelter Hochgeschwindigkeits-Druckluftbohrer
- Option: Luftkühler mit Düse kühlt Klinge und untere Führungen
- Guter Zugang zu Messersystem und Montageteilen erleichtert die Wartung



Bürstenförderband

- Schnittbereich aus langlebigen, robusten Bürstenblöcken
- Hubmesser durchdringt Bürstenblöcke ohne Beschädigung des Schnittbereichs
- Einfacher Austausch: Bürstenblöcke, die einzeln ein- und ausrasten und auf einmalig lange Lebensdauer ausgelegt sind
- Option: automatischer Bürstenreiniger für alle Vorschubbewegungen



OPTIONEN

Weitere Lösungen

- Seitenantrieb | Motor, mit dem das System zwischen den Stofflegeteichen umhergefahren wird
- Automatischer Bürstenreiniger
- Versiegler | Versiegelt geschnittene Bereiche und ermöglicht die effiziente Materialfixierung

Technische Daten: Multi-Ply

BASISDATEN*		ZÖLLIG	METRISCH
Informationen zu aktiven Schnittbreiten erhalten Sie direkt bei uns. Individuelle Breiten und Längen möglich.	Breite	78 in.	1,98 m
	Länge	6,5 ft.	1,98 m
	Antrieb	Dual-X-Achse, Y-Achse und Theta-Achse. X- und Y-Achse mit Zahnstangenantrieb, bürstenlose Servomotoren	
Maximale Dicke bei komprimiertem Material	MPC-5000	2 in.	5 cm
	MPC-7000	2,75 in.	7 cm
LEISTUNGSBEDARF			
Elektrik	Steuerleistung	208/230/380/460/575 V dreiphasig, 50/60 Hz, 9 kVA	
	Unterdruckgebläse	208/230/380/460/575 V, 50/60 Hz, 30 PS, Frequenzumrichtersteuerung	
Pneumatisch		90 psi	6,2 bar
GESCHWINDIGKEITEN			
Maximale Schnittgeschwindigkeit (materialabhängig)		Bis zu 40 in./s	Bis zu 60 m/min
Maximale Vorschubgeschwindigkeit		8 in./s	12 m/min
Maximale Beschleunigung		0,3 g	
Hubmessergeschwindigkeit		Verstellbar bis 5000 U/min	
UMGEBUNG			
Druckluftanforderungen		595 l/min	
Schallpegel		<76 dB(A)	
Betriebstemperatur		55 - 100 °F	12 - 37 °C
Feuchte		20 - 80 % (kondensfrei)	

*Die Angaben zu maximaler Geschwindigkeit und Beschleunigung sind abhängig von Werkzeug, Material und Dicke. Die Angabe aller Richtwerte zu Geschwindigkeit, Abmessungen, Gewicht und Leistung erfolgt ohne Gewähr.