



NO ESPERE MÁS. PÓNGALO A PRUEBA.

El sistema de mesa estática de Eastman es capaz de cortar, marcar, taladrar y perforar prácticamente cualquier material flexible a velocidades de hasta 152,40 centímetros por segundo (60 pulg./seg.).

La dedicación de Eastman a brindar soluciones prácticas para una amplia gama de plantas de manufacturación ha posibilitado el desarrollo de tecnología innovadora y ha llevado a logros en labores de corte sin paralelo en el sector. La mesa de corte estática se ha convertido en la herramienta favorita para cortar materiales tales como algodón, nilón y vinilo, así como materiales difíciles de cortar como el Polystrand, el P-tex y las mezclas de fibra de vidrio y poliéster.

Este sistema está disponible en una amplia gama de longitudes y anchos para cumplir los requisitos de trabajos de prototipos, cortes únicos y tiradas de producción. La configuración de alta precisión del sistema incluye movimiento multieje que resulta en cortes más definidos y precisos. El mismo operador distribuye el material sobre la mesa estática o también se puede hacer con la ayuda de una barra de agarre neumática. El sistema de succión de recinto abierto dispersa el aire de manera uniforme para ofrecer el grado de sujeción óptimo del material. Este sistema controlado por computadora presenta capacidades de zonificación que permiten cortar en un área mientras el operador recoge piezas en otra a fin de maximizar la capacidad diaria de producción.



DISEÑO Y EFICIENCIA

- El corte automático reduce el trabajo manual y aumenta la utilización de material para cortar más piezas en menos tiempo.
- Menos costoso para producción básica y de volumen bajo.
- El dispositivo neumático removible EasiPull permite que una sola persona opere con eficiencia mesas más largas y anchas de lo normal.
- Se encuentran disponibles varias superficies de corte para optimizar los resultados para cada material, incluso Porex®, Lexan®, fieltro y cintas de uretano perforado por láser.
- Mecanismo propulsor de frecuencia variable opcional para eliminar el motor de arranque y suministrar control de succión.
- Varias opciones para marcar y etiquetar piezas.
- El riel y el cabezal de trabajo son compatibles con el sistema de cinta transportadora para expansiones futuras.

TECNOLOGÍA

- Los técnicos de Eastman pueden acceder de inmediato a las máquinas instaladas en red a distancia, lo que facilita el diagnóstico de averías y la asistencia técnica.
- Los diagnósticos en tiempo real supervisan todos los cables y las señales, así como los motores.
- Los algoritmos informáticos identifican los componentes que necesitan mantenimiento o reemplazo.
- El juego de precisión opcional realiza un corte aún más exacto.
- Capaz de cortar varias capas sin utilizar protección de plástico debido a la capacidad de sujeción de succión.
- Diseño de cabezal de trabajo modular para poder incorporar accesorios en el futuro.

SEGURIDAD

- Cuatro bloqueos remotos de emergencia: dos en el riel de corte y dos en la mesa.
- Unos discos de parada adicionales montados en el riel detienen el sistema hasta que quede en neutro y se restablezca. Después de esto, la máquina se puede poner en marcha de nuevo desde cualquier posición.
- El cabezal de trabajo lleva una ventana de seguridad de plexiglás para proteger las manos de la cuchilla durante la operación.
- Un punto único de apagado con protecciones de bloqueo y etiquetado para proteger a los empleados contra puestas en marcha inesperadas.



OPCIONES

Otras soluciones

- **EasiPull** | sistema de tracción de material
- **EasiLabel** | sistema de etiquetas adhesivas
- **EasiMark** | sistema de marcado a chorro
- **Amplia variedad de equipos para manejo de materiales**
- **Cabezal de trabajo de fibra**
- **Cabezal de trabajo pesado**
- **Cabezal de trabajo de enrutador**
- **Cabezal de trabajo de láser**



Especificaciones técnicas de la mesa de corte estática*

ESPECIFICACIONES BÁSICAS*		INGLÉS	MÉTRICO
Póngase en contacto con la fábrica para informarse sobre las dimensiones del área de corte activo. Hay disponibles anchos y largos a la medida.	Ancho	60 pulg.	1,54 m
		72 pulg.	1,82 m
		78 pulg.	1,98 m
		96 pulg.	2,44 m
		108 pulg.	2,74 m
		114 pulg.	2,90 m
Largo	8 pies	2,44 m	
	12 pies	3,66 m	
	16 pies	4,88 m	
	24 pies	7,32 m	
	36 pies +	10,97 m +	
Sistema de propulsión		Eje doble X, eje Y y eje Theta. Motores de controlador "sin cepillo" de propulsión de riel y piñón de ejes X e Y	
REQUISITOS ELÉCTRICOS			
Eléctricos	Gabinete de control de diagnóstico/PC	115/230V, monofásico, 50/60 Hz, 3,6 kVA	
	Soplador de succión	208/230/380/460/575V, trifásico, 50/60 Hz, 7,5 HP, control VFD opcional	
Neumáticos		75 – 90 psi a 15 SCFM	5,17 – 6,2 barios a 0,42 cmm
VELOCIDADES			
	Velocidad máxima de corte	60 pulg./seg.	152,4 cm/seg.
	Aceleración máxima	1,3 g	
	Velocidad X/Y máxima	60 pulg./seg.	
MEDIOAMBIENTAL			
	Consumo de aire comprimido	15 CFM	
	Nivel de ruido	<75 dB(A)	
	Temperatura de funcionamiento	55 – 100 °F	12 – 37 °C
	Humedad	20 – 80% (sin condensación)	

*Póngase en contacto con la fábrica para más información sobre las características y las especificaciones de los sistemas de enrutado y de láser. Las velocidades y las aceleraciones reales dependen de la herramienta, el material y el grosor. Todos los datos de velocidad, dimensiones, peso y desempeño son aproximados, y pueden cambiar sin previo aviso.

OPCIÓN

Sistema mixto de enrutador y mesa de corte estática

La opción de cabezal de trabajo con enrutador de Eastman ofrece un excelente rendimiento en trabajos pesados para materiales gruesos y densos. Este sistema lleva un cabezal de trabajo de dos husos además del enrutador, para varias opciones de corte y enrutado.

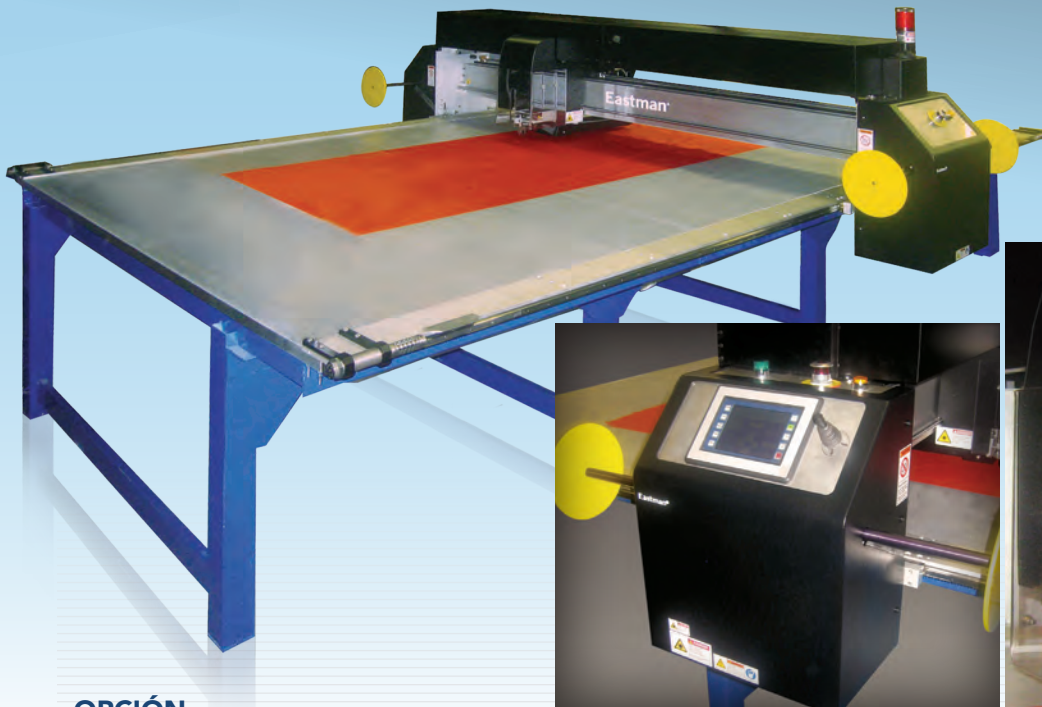
Funciones tales como un eje Z con control neumático y la función de control manual de la profundidad facilitan el corte de materiales como maderas blandas y duras, compuestos, fibra comprimida y varios tipos de plásticos. Un sistema de recolección de residuos de gran capacidad ayuda a mantener limpio el entorno de trabajo.



Especificaciones técnicas del enrutador

REQUISITOS ELÉCTRICOS		INGLÉS	MÉTRICO
Eléctricos	Gabinete de control de diagnóstico/PC	115V, 50/60 Hz, 3,6 kVA	
	Soplador de succión	208/230/380/460/575V, trifásico, 50/60 Hz, 7,5 HP, control VFD opcional	
Neumáticos		75 – 90 psi a 15 SCFM	5,17 – 6,2 barios a 0,42 cmm
VELOCIDADES			
	Velocidad máxima de corte	40 pulg./seg.	101 cm/seg.
	Velocidad máxima de enrutado	20 pulg./seg.	50,8 cm/seg.
	Aceleración máxima	0,5 g	

Consulte la página 7 para ver las demás especificaciones de la mesa de corte estática. Póngase en contacto con la fábrica para obtener más información sobre las características y las especificaciones del sistema de enrutado. Las velocidades y las aceleraciones reales dependen de la herramienta, el material y el grosor. Todos los datos de velocidad, dimensiones, peso y desempeño son aproximados, y pueden cambiar sin previo aviso.



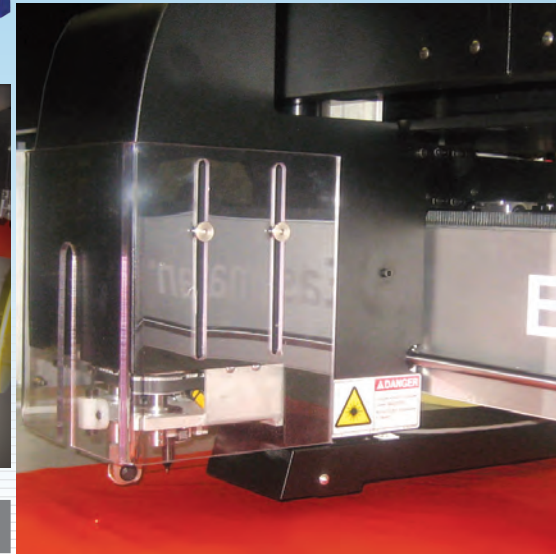
OPCIÓN

Sistema mixto de láser y mesa de corte estática

El sistema mixto de láser y corte de Eastman permite cortar a láser telas que requieren un borde fusionado y además incorpora la tecnología confiable de mesa de corte estática de Eastman. El cabezal de trabajo lleva un láser de 200 vatios, tres husos de trabajo alineados y calibrados individualmente, y un ensamblaje neumático de pluma que permite un corte más rápido y preciso.

- Funciones de corte, marcado, perforación y sellado de bordes todo en el mismo sistema.
- Diseño de riel único con tres herramientas de corte, un láser y un marcador, lo que reduce el tiempo que se tarda en pasar de los archivos de material a la preparación. (No se puede cortar al mismo tiempo con láser y con hoja).
- Portador de pluma/marcador para marcar y etiquetar las piezas cortadas.

- El láser de 200 vatios no tiene ningún contacto con la tela, lo que mejora la calidad y la velocidad de corte.
- Riel y cabezal de trabajo resistentes diseñados para usos industriales de producción.
- Correa de fieltro industrial desmontable para cortar con hoja; mesa de metal alveolado para cortar con láser.
- Tecnología probada y confiable.
- Láser de tubo metálico.
- La potencia del láser puede ajustarse con el software, lo que evita costos de operación innecesarios.
- Extractor de humos: sistema de filtración autónomo de tres etapas para capturar las emisiones contaminantes del proceso.
- Enfriador.



Especificaciones técnicas del láser

ESTÁNDAR	INGLÉS	MÉTRICO
Ancho	72 pulg.	1,82 m
	78 pulg.	1,98 m
Largo	Hasta 100 pies	Hasta 30 m

Póngase en contacto con la fábrica para informarse sobre las dimensiones del área de corte activo. Hay disponibles anchos y largos a la medida.

REQUISITOS ELÉCTRICOS			
Eléctricos	Gabinete de control de diagnóstico/PC	230V, trifásico, 50/60 Hz, 30 amperios	
	Soplador de succión	208/230/380/460/575V, trifásico, 50/60 Hz, 7,5 HP, control VFD opcional	
Neumáticos		75 – 90 psi a 15 SCFM	5,17 – 6,2 barios a 0,42 cmm

VELOCIDADES		
Velocidad de láser/trazado máxima	Dependen del material y de la longitud de la mesa	Dependen del material y de la longitud de la mesa

Consulte la página 7 para ver las demás especificaciones de la mesa de corte estática. Póngase en contacto con la fábrica para obtener más información sobre las características y las especificaciones del sistema de láser. Las velocidades y las aceleraciones reales dependen de la herramienta, el material y el grosor. Todos los datos de velocidad, dimensiones, peso y desempeño son aproximados, y pueden cambiar sin previo aviso.