



IMMER RAN AN DEN SPECK.

Das statische Schneidetischsystem von Eastman schneidet, markiert, bohrt und stanzt praktisch alle biegsamen Materialien mit einer Geschwindigkeit von maximal 152,4 cm pro Sekunde.

Das Engagement von Eastman für praktische Fertigungslösungen hat höchst innovative Technologie hervorgebracht und zu wahren Triumphleistungen in der Schneidetechnik geführt, die branchenweit einzigartig sind. Bei Stoffen wie Baumwolle, Nylon und Vinyl sowie schwer zu schneidenden Materialien wie Polystrand, p-tex, Glasfaser und Glasfaser-Polyester-Mischungen ist der statische Schneidetisch eine unverzichtbare Hilfe.

Das System ist in unterschiedlichen Längen und Breiten erhältlich, um den Anforderungen bei Prototypenfertigung, Einzelanfertigungen und Serienproduktionen gleichermaßen gerecht zu werden. Die High-Precision-Konfiguration des Systems beinhaltet eine Multi-Achsen-Bewegungssteuerung für höchst definierte und genaue Schnitte. Der Stoff wird vom Bediener oder mit einer pneumatischen Greiferstange auf dem statischen Tisch ausgebreitet. Das Unterdrucksystem mit offener Luftkammer sorgt für einen gleichmäßig verteilten Luftstrom und optimale Materialfixierung. Dank Bereichseinteilung findet der Schneidevorgang bei dieser computergesteuerten Anlage im Schneidebereich statt, während der Bediener in einem anderen Bereich gleichzeitig die Teile sammeln kann. Dadurch erhöht sich die tägliche Produktionsleistung.



DESIGN & EFFIZIENZ

- Automatischer Schnittbetrieb für minimalen Handarbeitsaufwand, steigert Materialnutzung und Durchsatz
- Kostengünstige Alternative für Einsteiger und geringe Produktionsmengen
- Pneumatisches EasiPull-Abziehgerät ermöglicht Bedienung längerer und breiterer Tische durch nur eine Person
- Verschiedene Schneideflächen zur Optimierung der Schnittergebnisse bei allen Materialien (auch Porex®, Lexan®, Filz und laserperforiertes Urethanband)
- Frequenzumrichterantrieb ohne Motorstarter und mit Unterdrucksteuerung
- Verschiedene Optionen zum Markieren und Etikettieren
- Schneideportal und Werkzeugaufnahme sind kompatibel mit dem Vorschubsystem: nachträgliche Erweiterung möglich

SCHNEIDETECHNOLOGIE

- Echtzeit-Ferndiagnose durch Eastman Techniker bei Netzwerkmaschinen für verzögerungsfreie Fehlerdiagnose und Supportdienste
- Echtzeitdiagnose zur Überwachung aller Kabel, Signale und Motoren
- Software-Algorithmen erkennen Maschinenteile, die gewartet oder ausgetauscht werden müssen
- Option: Präzisions-Kit für noch höhere Schnittgenauigkeit
- Schneidet mehrere Schichten ohne Kunststoff-Overlay dank effizienter Unterdruck-Materialfixierung
- Modulbauweise der Werkzeugaufnahme ermöglicht nachträgliche Ergänzung von Zubehörgeräten

SICHERHEIT

- Vier Not-Aus-Schalter: zwei am Schneideportal, zwei am Schneidetisch
- Zusätzliche Stoppscheiben am Schneideportal zur Unterbrechung des Systembetriebs, bis das System auf Neutral ist und der Maschinen-Reset erfolgt. Danach kann der Betrieb aus jeder Position wieder aufgenommen werden
- Plexiglas-Sicherheitsfenster an der Werkzeugaufnahme schützt vor Schnittverletzungen während des Betriebs
- Ein Abschaltpunkt mit universellem Energiesystem für Energieabschaltung schützt Personal vor versehentlichem Einschalten



OPTIONEN

Weitere Lösungen

- **EasiPull** | Abzugssystem
- **EasiLabel** | Klebeetikettierer
- **EasiMark** | Airbrush-Markierer
- **Verschiedene Fördergeräte**
- **Glasfaser-Werkzeugaufnahme**
- **Heavy-Duty-Werkzeugaufnahme**
- **Ausfräser-Werkzeugaufnahme**
- **Laser-Werkzeugaufnahme**



Technische Daten: Statischer Schneidetisch*

BASISDATEN*		ZÖLLIG	METRISCH
Die aktive Schnittbreite erfahren Sie direkt bei uns. Individuelle Breiten und Längen möglich.	Breite	60 in.	1,54 m
		72 in.	1,82 m
		78 in.	1,98 m
		96 in.	2,44 m
		108 in.	2,74 m
		114 in.	2,90 m
	Länge	8 ft.	2,44 m
		12 ft.	3,66 m
		16 ft.	4,88 m
		24 ft.	7,32 m
		36 ft. +	10,97 m +
		Antrieb	Dual-X-Achse, Y-Achse und Theta-Achse. X- und Y-Achse mit Zahnstangenantrieb, bürstenlose Servomotoren
LEISTUNGSBEDARF			
Elektrik	Diagnosesteuerschrank/PC	115/230 V einphasig, 50/60 Hz, 3,6 kVA	
	Unterdruckgebläse	208/230/380/460/575 V dreiphasig, 50/60 Hz, 7,5 PS, optionale Frequenzumrichtersteuerung	
Pneumatisch		75 - 90 psi bei 15 SCFM	5,17 bis 6,2 bar bei 0,42 ccm
GESCHWINDIGKEITEN			
	Maximale Schnittgeschwindigkeit	60 in./s	152,4 cm/s
	Maximale Beschleunigung	1,3 g	
	Maximale X/Y-Geschwindigkeit	60 in./s	
UMGEBUNG			
	Druckluftanforderungen	425 l/min	
	Schallpegel	<75 dB(A)	
	Betriebstemperatur	55 - 100 °F	12 - 37 °C
	Feuchte	20 - 80 % (kondensfrei)	

*Informationen zu Funktionen und technischen Daten der Laser- und Ausfräsysteme erhalten Sie direkt bei uns. Die Angaben zu maximaler Geschwindigkeit und Beschleunigung sind abhängig von Werkzeug, Material und Dicke. Die Angabe aller Richtwerte zu Geschwindigkeit, Abmessungen, Gewicht und Leistung erfolgt ohne Gewähr.

OPTION

Statischer Doppeltisch mit Ausfräser & Schneidmesser

Die optionale Ausfräser-Werkzeugnahme von Eastman erreicht seine Spitzenleistung bei dicken und dichten Stoffen. Dieses System verfügt neben dem Ausfräser über eine Werkzeugaufnahme mit zwei Spindeln für verschiedene Schneide- und Ausfräsoptionen.

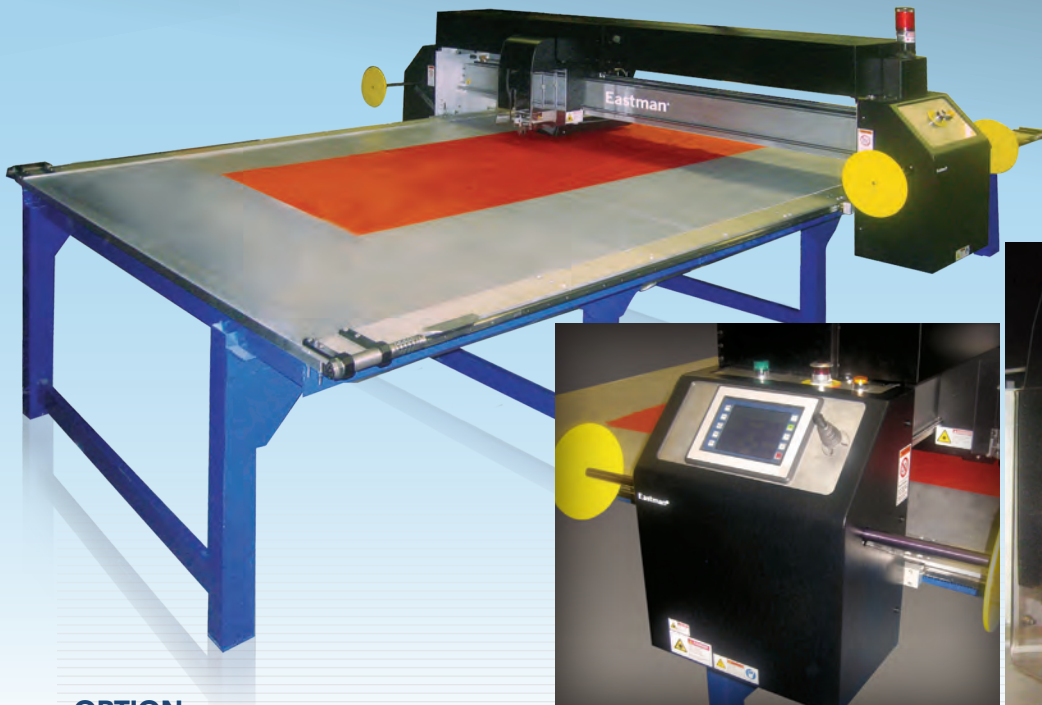
Durch Funktionen wie eine pneumatisch gesteuerte Z-Achse und manuell einstellbare Tiefensteuerung können Materialien wie Weich- und Hartholz, Verbundwerkstoffe, Faserplatten und verschiedene Kunststoffe geschnitten werden. Das großvolumige Reststoffsammelsystem an der Werkzeugaufnahme sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung.



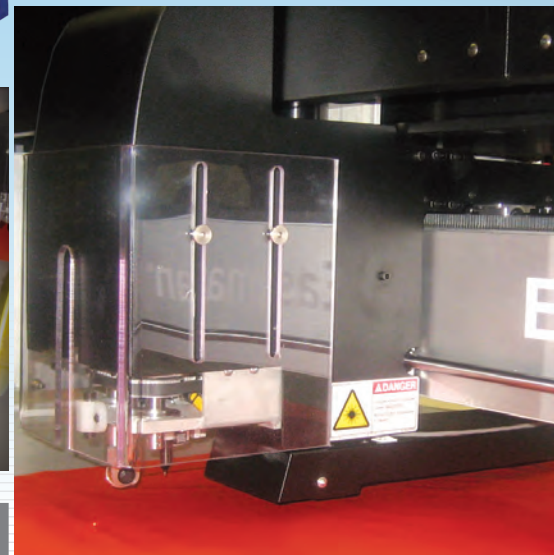
Technische Daten: Ausfräser

LEISTUNGSBEDARF		ZÖLLIG	METRISCH
Elektrik	Diagnosesteuerschrank/PC	115 V, 50/60 Hz, 3,6 kVA	
	Unterdruckgebläse	208/230/380/460/575 V dreiphasig, 50/60 Hz, 7,5 PS, optionaler Frequenzumrichtersteuerung	
Pneumatisch		75 - 90 psi bei 15 SCFM	5,17 bis 6,2 bar bei 0,42 ccm
GESCHWINDIGKEIT			
	Maximale Schnittgeschwindigkeit	40 in./s	101 cm/s
	Maximale Ausfräsgeschwindigkeit	20 in./s	50,8 cm/s
	Maximale Beschleunigung	0,5 g	

Zusätzliche Daten zum statischen Schneidetisch siehe S. 7. Informationen zu weiteren Merkmalen und Daten des Ausfräsesystems erhalten Sie direkt bei uns. Die Angaben zu maximaler Geschwindigkeit und Beschleunigung sind abhängig von Werkzeug, Material und Dicke. Die Angabe aller Richtwerte zu Geschwindigkeit, Abmessungen, Gewicht und Leistung erfolgt ohne Gewähr.



OPTION



Statischer Doppeltisch mit Laser & Schneidmesser

Dieses Eastman Doppelschneidesystem hat einen Laser zum Schneiden von Stoffen, die eine versiegelten Rand erfordern, und bietet gleichzeitig die bewährte, zuverlässige Technologie des statischen Eastman Schneidetisches. Die Werkzeugaufnahme hat einen 200-W-Laser, drei einzeln ausgerichtete und kalibrierte Spindeln sowie einen pneumatischen Stift für schnelle, präzise Schnitte.

- Schneiden, Markieren, Stanzen und Versiegeln des Randes mit nur einem System
- Ein Schneideportal mit drei Schneidwerkzeugen, einem Laser und einem Markierer für kurze Umrüstzeiten zwischen Materialdateien und Maschinenkonfiguration. (Laser- und Klingenschnitt nicht gleichzeitig möglich)
- Stift-/Markiererhalter zum Markieren/Etikettieren geschnittener Teile

- 200-W-Laser ohne Stoffberührung für höhere Schnittqualität und -geschwindigkeit
- Robustes Schneideportal und stabile Werkzeugaufnahme für die industrielle Serienproduktion
- Förderband aus Filz für industrielle Klingenschnitte; gelochte Metalltischfläche mit Wabenkern für Laserschnitte
- Bewährte, zuverlässige Technologie
- Rohrlaser komplett aus Metall
- In der Software einstellbare Laserleistung senkt unnötige Betriebskosten
- Absaugeinrichtung: unabhängiges dreistufiges Filtersystem fängt Schadstoffe auf
- Kühler

Technische Daten: Laser

STANDARDAUSRÜSTUNG		ZÖLLIG	METRISCH
	Breite	72 in.	1,82 m
		78 in.	1,98 m
	Länge	Bis zu 100 ft.	Bis zu 30 m
Informationen zu aktiven Schnittbreiten erhalten Sie direkt bei uns. Individuelle Breiten und Längen möglich.			
LEISTUNGSBEDARF			
Elektrik	Diagnosesteuerschrank/PC	230 V dreiphasig, 50/60 Hz, 30 A	
	Unterdruckgebläse	208/230/380/460/575 V dreiphasig, 50/60 Hz, 7,5 PS, optionaler Frequenzumrichtersteuerung	
Pneumatisch		75 - 90 psi bei 15 SCFM	5,17 bis 6,2 bar bei 0,42 ccm
GESCHWINDIGKEIT			
Maximale Laser-/Plotgeschwindigkeit		Abhängig von Material und Tischlänge	Abhängig von Material und Tischlänge

Zusätzliche Daten zum statischen Schneidetisch siehe S. 7. Informationen zu weiteren Merkmalen und Daten des Lasersystems erhalten Sie vom Werk. Die Angaben zu maximaler Geschwindigkeit und Beschleunigung sind abhängig von Werkzeug, Material und Dicke. Die Angabe aller Richtwerte zu Geschwindigkeit, Abmessungen, Gewicht und Leistung erfolgt ohne Gewähr.